



FICHE DE CONTRÔLE ARI

N° d'essai :

Effectué le :

02/12/2025

Nom:

GINET

Table de paramètres:

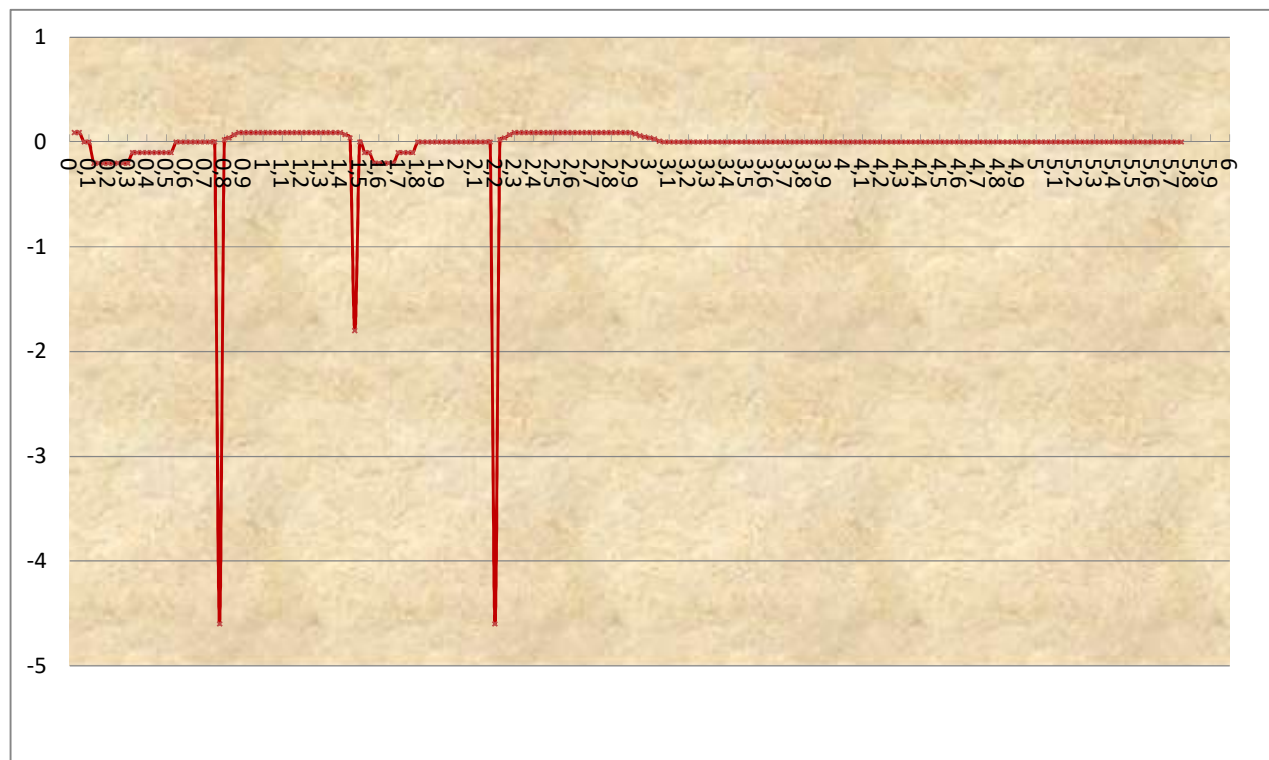
10

Fonction:

Technicien S

	Type d'appareil : Numéro de Chassis: Numéro de régulateur: Numéro de détendeur: Numéro de masque:	MATAIR SOUDURE MATSOUD001-SALO MRE001 DM/001	Nature: Fabriqué en:	D juin-03
Etanchéité masque Résultat:	Valeur début test: Valeur fin test: Remarques:			
Pente fuite Référence: Pente de fuite mesurée:				
Manomètre Résultat:	Consignes	Mesures	Tolérance haute	Tolérance basse
Saisie opérateur				
Remarques:				
Moyenne pression Résultat:	Seuil référence: Valeur MP+10s:			
Tolérance basse référen: Tolérance haute référen:				
Etanchéité détendeur Résultat:	Valeur MP+20s: Remarque:			
Pente de fuite Référence: Pente de fuite mesurée:				
Sifflet manuel Résultat:	Seuil Référence: Valeur mesurée: Remarque:			
Tolérance basse référen: Tolérance haute référen:				
Soupape de sécurité Résultat:	Seuil Référence: Valeur mesurée: Remarque:			
Tolérance basse référen: Tolérance haute référen:				

Controle dynamique	Fréquence respiratoire:	40 Cps/mn	Volume:	2.5 Litres
	Valeur BP stat mesurée:	0 mb	Tolérance basse référen:	0 mb
Résultat BP:	ValeurminiMP mesurée:	7 b	Tolérance haute référen:	0.5 mb
Correct	ValeurmaxBP mesurée:	1 mb	Mini MP Référence:	4.5 b
	ValeurminiBP mesurée:	-0.29375 mb	SHR Référence:	3 mb
Résultat MP:	Remarque :	SRARIMASSOUD-SAL001	SBR Référence:	-7 mb
Correct				



Visa:

A handwritten signature in black ink, consisting of several loops and a long horizontal stroke extending to the right.